

内 容 后 附

					TH550				A130-00SM					
									121					
									S	A				
														
标记	处数	更改文件号	签字	日期	工 艺		日 期							

TH550

V1.00



1		2
1.1		2
1.2		2
2		2
3		2
3.1		2
3.2		2
4		4
5		5
5.1		5
5.2		5
5.3		5
5.4		5
5.5		6
6		7
1		8
2		9

1

1.1

TH550

ROCKWELL

1

GB/T230.2-2002《金属洛氏硬度试验 第2部分：硬度计(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)的检验与校准》

1.2

0~100HRA 0~130HRB 0~100HRC

2

- 98.1N 10kgf
- 588.4N(60kgf) 980.7N(100kgf) 1471N(150kgf)
- 0.1
-
- 200mm
- 160mm
- : 580mm × 230mm × 740mm
- 105kg

3

3.1

1

- A 1
- B 1
- C 1
- Φ1.5875mm 1
- Φ1.5875mm 3
- 120 ° 1
- 1 1
- φ 60mm 1
- φ 60mm V 1
- 1 1
- φ 70mm
- φ 70mm V
- φ 80mm
- φ 80mm V
- φ 120mm
- φ 150mm
- V /

3.2

TH550

3.1

3.2



图 3.1



图 3.2

4

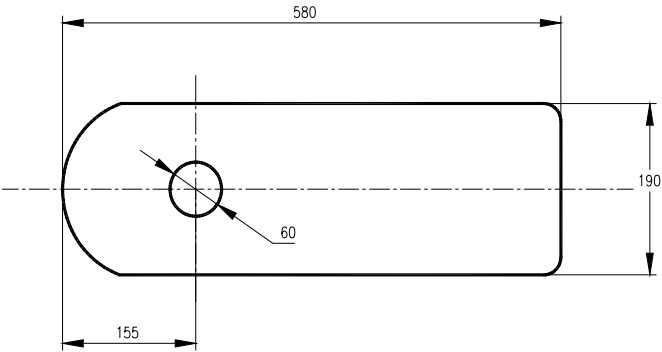
4.1

10 35

Φ 60mm

220mm

4.1



4.1

4.2

4.3

TH550

4.4

0.2mm/m

4.5

V

V

4.2



图 4.2

4.6

5
5.1

5.1

5.1

“ HRC/HRB ”		5.1		“ HRC ”		
HRC	HRB	HRA		HRC		HRC
5.1						
		N				
HRA		98.1	588.4	0 100	20 88	
HRB	Φ1.5875mm	98.1	980.7	0 130	20 100	
HRC		98.1	1471	0 100	20 70	

5.2

5.3

试验力的选择通过硬度计右侧试验力选择旋钮进行，见图 5.2，可以选择 588.4N(60kgf) 980.7N(100kgf) 1471N(150kgf)



图 5.1



图 5.2

5.4

3.2 “ ▲ ” “ ▼ ”
2 6

5.5

5.5.1

“ 9 ”

5.3

5.5.2

“ 0 ”

5.4

“ 0 ”



图 5.3



图 5.4

5.5.3

5.5



图 5.5

5.5.4

5.6

5.6.1

1 2

5.6.2 GB/T230.1-2002《金属洛氏硬度试验 第1部分：试验方法（A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺）》中的相关规定进行修正。

6

6.1 GB/T230.2-2002《金属洛氏硬度试验 第2部分：硬度计的检验与校准》

6.2

6.3

6.4

6.5

6.6

6.7

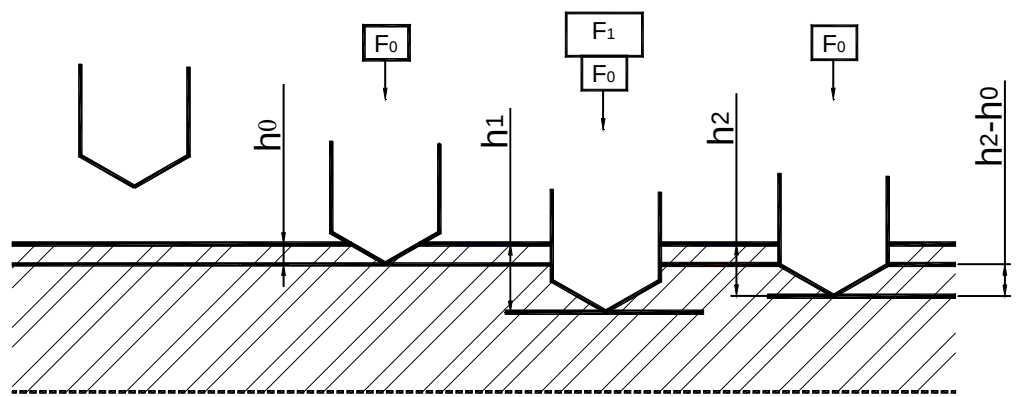
6.8 ———

6.9

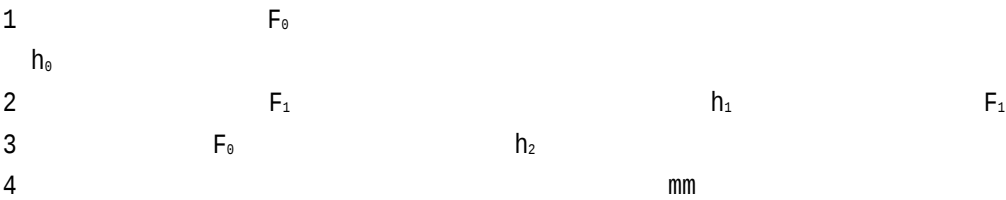
6.10

1

1



1



A D C	HR=100- h_2-h_0 /0.002
E B G H F K P M L R S V	HR=130- h_2-h_0 /0.002



